

Entscheidungshilfe für die Auswahl einer praktischen Aufgabe Maschinen- und Anlagenführer

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben	Auswahl	Zeitplanung
Planung		1. Arbeitsplanung / Arbeitsvorbereitung (Erstellen eines Arbeitsplanes; Arbeitsplanung erklären / begründen; Funktionsweise der Maschine / Anlage erklären; Fertigungs- / Bereitstellungsabläufe erklären)	☐	Zusatzauswahl mindestens 1
		2. Fertigungsvoraussetzungen schaffen / prüfen (Bereitstellung von Material, Werkzeugen, Zubehör, Unterlagen; technische Dokumentation der Maschine)	☐	
		3. Sicherheitsprüfung und Beachtung von Schutzvorschriften (Sicherheitseinrichtungen kontrollieren, Transport- und Hebezeuge; Schutzbestimmungen; Betriebsanweisungen, UVV beachten; Ordnung und Sauberkeit)	☐	ca. min.
Durchführung	Einrichten, Inbetriebnehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage	4. Einrichten (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Einstellungen vornehmen / prüfen; ggf. Demontage- / Montagearbeiten; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	☐	Zusatzauswahl mindestens 1
		5. Probelauf nach dem Einrichten (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	☐	
		6. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen; Maschine / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	☐	ca. min.
	oder Umrüsten, Inbetriebnehmen und Bedienen einer Maschine oder Anlage	7. Umrüsten (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Demontage- / Montagearbeiten; Einstellungen vornehmen / prüfen; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	☐	Zusatzauswahl mindestens 1
		8. Probelauf nach dem Umrüsten (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)	☐	
		9. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen, Maschinen / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	☐	ca. min.
	oder Durchführen einer vorbeugenden Instandhaltung einschließlich der Inbetriebnahme	10. Instandhalten (Systematische Vorgehensweise gemäß Arbeitsauftrag; Demontage- / Montagearbeiten; Einstellungen vornehmen / prüfen; sicherer und fachgerechter Umgang mit Werkzeugen und Hilfsmitteln)	☐	Zusatzauswahl mindestens 1
		11. Probelauf nach dem vorbeugenden Instandhalten (Prüfen des Prozessablaufs gemäß Vorgaben; Kontrolle der Maschinen- / Anlagenfunktionen auf Betriebsbereitschaft; Einhaltung von Sicherheitsvorschriften)	☐	
		12. Maschine / Anlage in Betrieb nehmen und bedienen (Prozessablauf sichern und überwachen, ggf. optimieren; fachgerechter Umgang mit Ausgangs- und Fertigungskomponenten bzw. Maschinen- / Anlagenteilen; Maschine / Anlage übergeben; Einhaltung der Sicherheitsvorschriften)	☐	ca. min.
Kontrolle		13. Kontrolle / Prüfung und Freigabe des gefertigten Produkts (Mustervergleich; Sichtprüfung; Prüfmittel fachgerecht anwenden; Prüfergebnisse unter Berücksichtigung des Qualitätsstandards feststellen, beurteilen ggf. eingreifen)	☐	Zusatzauswahl mindestens 1
		14. Datenerfassung und Dokumentation (Qualitätsregelkarte; Statische Qualitätskontrolle; Betriebsdatenerfassung)	☐	
		15. Produktionsüberwachung und Behebung von Störungen (Überwachungssysteme kennen und anwenden; Strategien zur Behebung / Vermeidung von Störungen darlegen, erklären bzw. anwenden; Ansprechpartner)	☐	
		16. Umwelt- und Gesundheitsschutz (Entsorgungssysteme kennen, erklären und anwenden; ressourcenschonender Umgang mit Arbeits- und Hilfsmittel; Beachtung der Vorschriften zum Gesundheitsschutz)	☐	ca. min.

Gesamtzeit:

ca. min.